

# Schweißzertifikat

**DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2014.0003.005**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Metallbau Christiansen GmbH</b>
	<b>An der Raubkammer 2-4 29633 Munster DEUTSCHLAND</b>
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Helge Christiansen, IWS <span style="float: right;">geb. am: 29.10.1970</span>
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	30.01.2017
<b>Gültigkeitsdauer</b>	27.01.2026
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum**Düsseldorf, 30.01.2023  
Biegert  
Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der  
Zertifizierungsstelle